

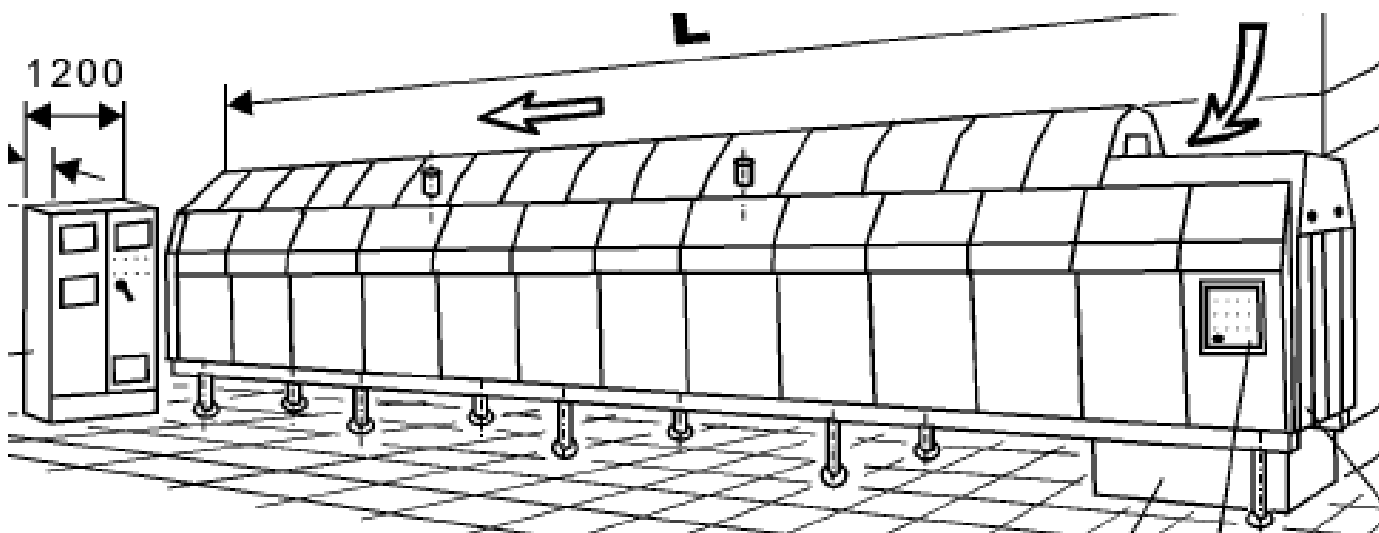
SISTEMA CONTÍNUO DE LAVAGEM

Imagem do Túnel de Lavagem Contínuo com 12 compartimentos.

SISTEMA CONTÍNUO DE LAVAGEM, SEM SISTEMA DE AUTOMAÇÃO, PARA LAVAGEM, EXTRAÇÃO DE ÁGUA E SECAGEM DE ARTIGOS TÊXTEIS EM GRANDE VOLUME, POR BATELADAS DE 50 KG, COMPOSTO POR: TÚNEL DE LAVAGEM CONTÍNUO, COM 12 COMPARTIMENTOS DE 50KG CADA, CUJO CORPO É CONSTRUÍDO NA FORMA DE UM CILINDRO COM UMA ROSCA DE ARQUIMEDES NO SEU INTERIOR, SENDO A ROUPA SUJA ALIMENTADA PELA EXTREMIDADE DE ENTRADA, ENQUANTO A ÁGUA LIMPA É ALIMENTADA PELA EXTREMIDADE DE SAÍDA DA ROUPA LAVADA, O TÚNEL DE LAVAGEM REALIZA MOVIMENTOS DE ROTAÇÃO MENOR QUE UMA VOLTA COMPLETA, CONFERINDO À ROUPA O EFEITO DE AGITAÇÃO E A DETERMINADO INTERVALO DE TEMPO A ROUPA AVANÇA PARA O COMPARTIMENTO SEGUINTE DEVIDO A UMA ROTAÇÃO COMPLETA DO TÚNEL, À MEDIDA QUE A ROUPA VAI AVANÇANDO, ENCONTRA-SE COM A ÁGUA MAIS LIMPA, COM PRODUTOS QUÍMICOS E ALTA TEMPERATURA, CONFERINDO UMA ALTA QUALIDADE DE LAVAGEM E UMA GRANDE ECONOMIA DE ÁGUA. UMA ESTEIRA DE ALIMENTAÇÃO É INCORPORADA AO TÚNEL, PERMITINDO SEU CARREGAMENTO DE FORMA ERGONÔMICA, AO NÍVEL DO PISO, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO 400V 50 Hz, POTÊNCIA 22,4 kW, PESO APROXIMADO 10.200 KG; PRENSA HIDRÁULICA AUTOMÁTICA PARA EXTRAÇÃO DE ÁGUA, PROJETADA PARA OPERAR EM CONJUNTO COM O TÚNEL CONTÍNUO DE LAVAGEM, CONSTITUÍDA ESTRUTURALMENTE POR UMA BASE INFERIOR, UMA ESTRUTURA SUPERIOR, AMBAS DE ALTA RIGIDEZ E INTERLIGADAS POR QUATRO COLUNAS, ENTRE A BASE INFERIOR E A ESTRUTURA SUPERIOR É ACOMODADO UM CESTO VERTICAL CILÍNDRICO MÓVEL, COM DIÂMETRO NOMINAL DE 940 MM, APOIADO SOBRE UM FUNDO PERFURADO, QUE POR SUA VEZ É APOIADO SOBRE A BASE INFERIOR, UM SISTEMA HIDRÁULICO CONSTITUÍDO POR UMA BOMBA HIDRÁULICA E UM CILINDRO HIDRÁULICO, FIXO À ESTRUTURA SUPERIOR, PRESSIONA UMA ALMOFADA SINTÉTICA, QUE SE ENCAIXA PERFEITAMENTE NO CESTO, SOBRE A ROUPA ACONDICIONADA NO CESTO, A ROUPA LAVADA, RECEBIDA DO TÚNEL DE LAVAGEM E ACONDICIONADA NO CESTO PELA AÇÃO DA GRAVIDADE, É PRESSIONADA PELA ALMOFADA SINTÉTICA COM A PRESSÃO REGULÁVEL ATÉ 30 KG/CM², EXPULSANDO A ÁGUA RETIDA NA ROUPA ATRAVÉS DO FUNDO PERFURADO, MECANISMOS DE MOVIMENTAÇÃO DA ALMOFADA E DO CESTO PROMOVEM A REMOÇÃO DA ROUPA PRENSADA PARA FORA DA PRENSA, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO 400V 50 HZ, POTÊNCIA 5,5 KW, PESO APROXIMADO 8.500 KG, PRESSÃO 30 BAR; 5 SECADORAS DE CARGA DUPLA COM CARRO DE DISTRIBUIÇÃO DE ROUPAS

Lavadora contínua de batelada para serviço pesado para lavanderia/câmara seca de 50 kg
Túnel de Transferência

PRENSADAS, ESTEIRA DE DESCARGA E PAINEL DE CONTROLE. OS SECADORES PROMOVEM A SECAGEM DA ROUPA PROVENIENTE DA PRENSA E É SECA POR MEIO DA PASSAGEM DE AR QUENTE PELA ROUPA ÚMIDA, QUE GIRA NO INTERIOR DE UM CESTO CILÍNDRICO DE DIÂMETRO APROXIMADO DE 1.270 MM COM SUAS PAREDES PERFORADAS PARA PERMITIR A ENTRADA DO AR QUENTE E SECO E SAÍDA DO AR ÚMIDO E FRIO, UM EXAUSTOR DE AR ADMITE O AR DO AMBIENTE, FORÇANDO O PASSAR ATRAVÉS DE SERPENTINAS AQUECIDAS COM VAPOR QUE A SEGUIR PASSAM PELA ROUPA RETIRANDO A UMIDADE NELA RETIDA, UM CARRO DE DISTRIBUIÇÃO DE ROUPAS PRENSADAS, TRANSFERE AS ROUPAS DA PRENSA PARA OS SECADORES, TODOS OS SECADORES DESCARREGAM A ROUPA SECA EM UMA ESTEIRA ÚNICA, INCORPORADA AO CONJUNTO DOS SECADORES, UM PAINEL DE CONTROLE, SEM CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL, CONECTA ELETRICAMENTE OS SECADORES E O CARRO DE DISTRIBUIÇÃO, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO 400V 50 Hz, POTÊNCIA UNITÁRIA 7,8 kW, PESO APROXIMADO 1.800 KG.

O SISTEMA COMPLETO CONFERE: LAVAGEM COM ALTO GRAU DE AÇÃO MECÂNICA, BAIXA INTERVENÇÃO HUMANA, ALTO REAPROVEITAMENTO DE ÁGUA E BAIXO CONSUMO QUÍMICO. A ÁGUA ORIUNDA DO PROCESSO DE EXTRAÇÃO NA PRENSA HIDRÁULICA É INTEGRALMENTE REUTILIZADA NO PROCESSO DE LAVAGEM NO TÚNEL. A ROUPA LAVADA E PRENSADA É SECA EM ALTA TEMPERATURA, COMPLEMENTADO O PROCESSO DE HIGIENIZAÇÃO

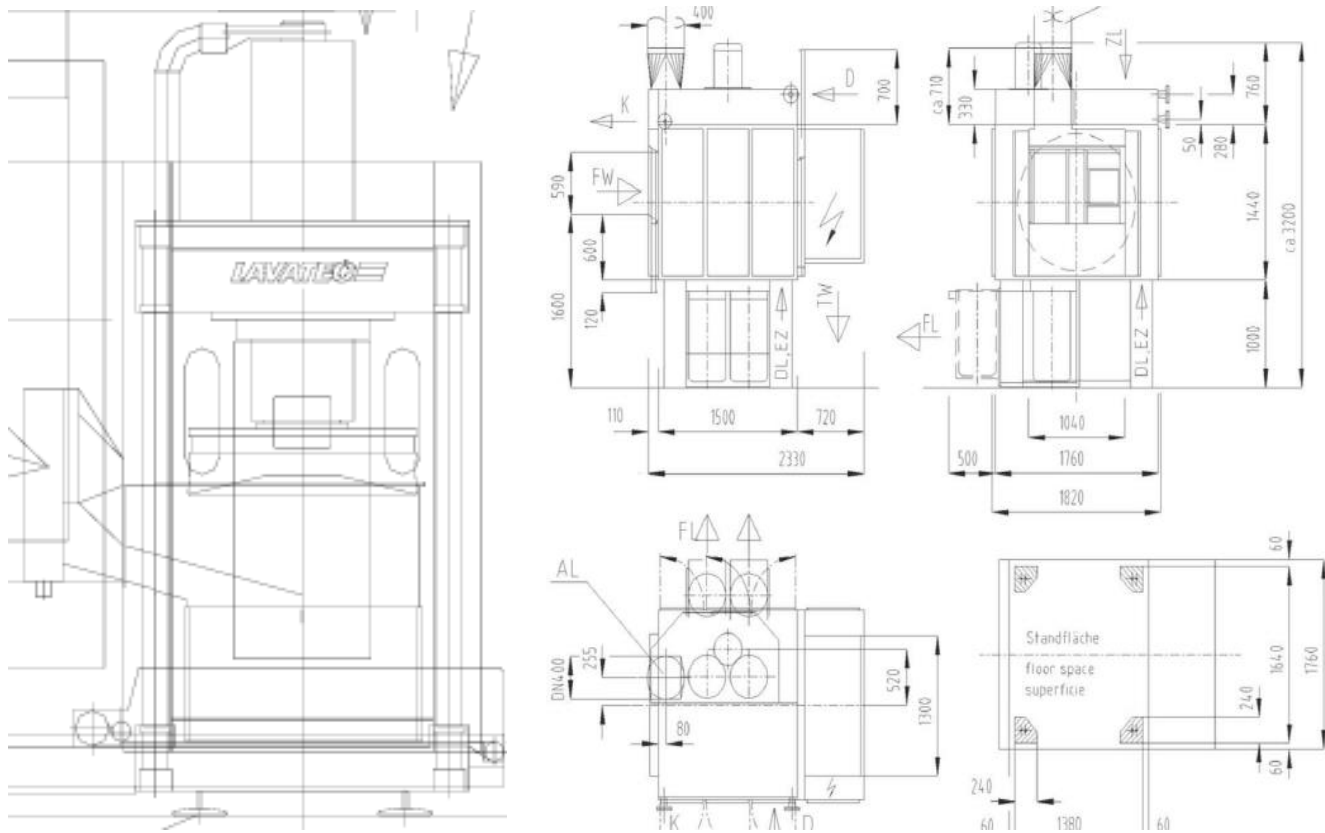


Imagem da Prensa Hidráulica Automática

Imagem secadores